

Etaux 01

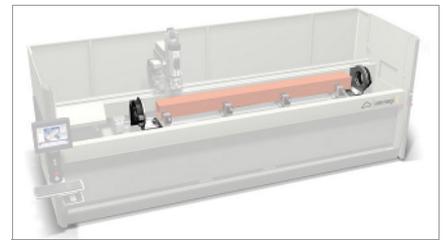
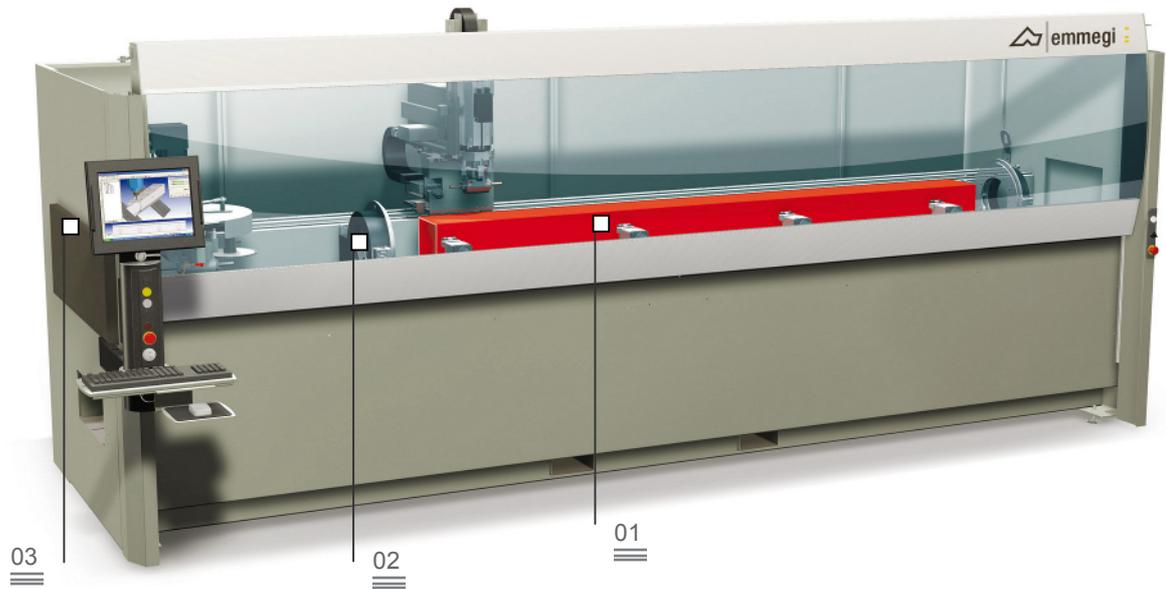


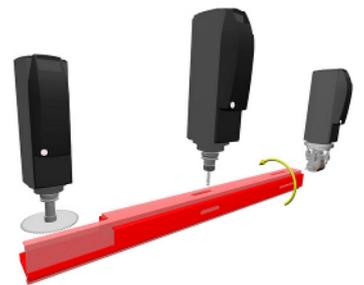
Table basculante 02

Phantomatic T3 Star

Centre d'usinage

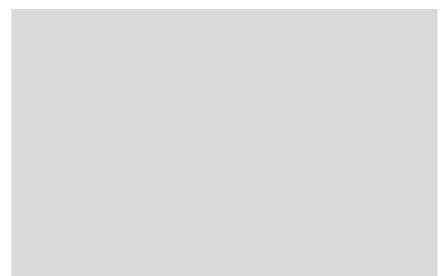
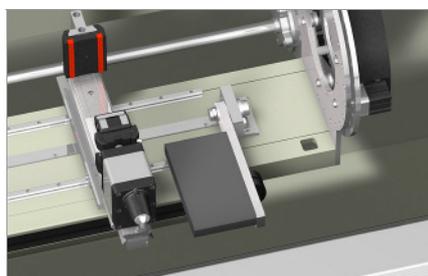


Centre d'usinage CN à 4 axes commandés conçu pour l'usinage de profilés ou de pièces en aluminium, acier, PVC et alliages légers en général jusqu'à 3 mm. Il est équipé d'un magasin outils à 4 postes en mesure d'abriter 2 renvois d'angle et une fraise-disque de façon à pouvoir exécuter des usinages sur les 5 faces de la pièce. La présence de la table d'usinage basculante en continu (axe CN) permet d'intervenir, à l'aide d'un renvoi d'angle à sortie double, sur n'importe quel angle compris entre 0° et 180° et sur les deux extrémités, une fois la table amenée à 0°.



Terminal d'atelier 03

Butées pneumatiques 04



01 Étaux

Le positionnement du système d'étaux est réalisé en mode automatique par l'axe X. Ceci permet de placer chaque groupe d'étaux avec une très grande facilité et de bloquer ainsi le profilé. La commande numérique prend en charge l'indication de la position et la vérification du positionnement convenable des étaux en affichant directement les informations sur l'écran de contrôle.

02 Table basculante

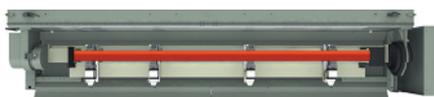
Table basculante à commande numérique en mesure d'effectuer une rotation de 0° à + 180°, degrés intermédiaires compris. Cette solution permet d'exécuter, avec une rapidité et une précision extrêmes, des usinages sur des profilés en acier, aluminium et PVC sans devoir recourir à la rotation manuelle de la pièce ou à l'utilisation d'auxiliaires angulaires, tirant ainsi le plus grand parti de la puissance de l'électrobroche et ce, quelles que soient les conditions d'usinage.

03 Terminal d'atelier

Dans sa nouvelle version, la commande à interface suspendue permet à l'opérateur de voir l'écran à partir de n'importe quelle position, grâce à la possibilité de le faire pivoter sur l'axe vertical. L'interface opérateur propose un écran tactile de 15" doté de toutes les connexions USB nécessaires à l'établissement d'une interface à distance entre PC et CN, sans oublier la boîte à boutons, la souris et le clavier, ainsi qu'un pré-équipement pour le raccordement d'un lecteur codes à barres et d'un pupitre de commande à distance. En outre, la prise USB frontale, aisément accessible, remplace le lecteur de disquettes et de CD.

04 Butées pneumatiques

La machine renferme deux butées robustes assujetties à l'étalonnage de la barre. L'une se trouve du côté droit et l'autre du côté gauche. Actionnée par le biais d'un vérin pneumatique, chaque butée de type escamotable est sélectionnée automatiquement par le logiciel de la machine en fonction des usinages à effectuer. Les avantages de la double butée peuvent se résumer ainsi : possibilité de charger plusieurs profilés pour les usinages en mode pièces multiples ; possibilité de procéder au repositionnement de la barre ou de la retouche et d'exécuter des usinages sur des profilés particulièrement longs.



Mode pièce simple



Mode pièces multiples
2 pièces max

COURSE DES AXES	
AXE X (longitudinal)	4300
AXE Y (transversal)	270
AXE Z (vertical)	300
AXE A (rotation automatique de la pièce)	0° + 180°
ELECTROBROCHE	
Puissance maximum en S1 (kW)	5,5
Puissance maximum en S1 (kW) (en option)	7,5
Vitesse maximum (t/min)	18000
Cône d'outillage	HSK 63F
MAGASIN PORTE-OUTILS AUTOMATIQUE A BORD DU CHARIOT	
Nombre maximum d'outils dans le magasin	4 standard 8 facultatif
Nombre maximum de renvois d'angle stockables dans le magasin porte-outils	2
Diamètre maximum de la lame stockable dans le magasin (mm)	Ø 180
FONCTIONS	
Fonctionnement en mode pièces multiples	
FACES USINABLES	
Avec outil droit (face supérieure, faces latérales)	3
Avec renvoi d'angle (faces latérales, extrémités)	2 + 2
Avec outil lame (face supérieure, faces latérales et extrémités)	1 + 2 + 2
CAPACITE DE TARAUDAGE (avec taraud sur aluminium et trou débouchant)	
Avec compensateur	M8
Taraudage rigide (en option, uniquement avec l'électrobroche de 7,5 kW)	M10
SERRAGE DE LA PIECE	
Nombre standard d'étaux	4
Nombre maximum d'étaux	4
Positionnement automatique des étaux au moyen de l'axe X	